Juli, 2008 • Index Nr. dDC/18.81

XMT® 350 CC/CV

Multiprozess-stromquelle

Kurz-info

CE

Einsatzbereich	Verfahren		
Konstruktionsbau Schiffsbau Fahrzeugbau Schienenbau Stahlbau Pipelinebau Wasserbau	MSG-Schweißen E-Hand-Schweißen WSG-Schweißen Fülldraht-Schweißen Fugenhobeln	**Anschluss:**	1 oder 3-phasig 50/60 Hz, Auto-Line
		Leistung:	5 - 425 A 350 A/ 60% ED bei 40 °C
		Gewicht:	36,3 kg

The Power of Blue.®

Windtunnel-Technologie
Schützt elektronische Komponenten vor Verschmutzung, Metallstaub und Luftfeuchtigkeit.
Nur unempfindliche elektrische Bauelemente im Kühlluftstrom.

Große LED-Anzeige A/V
Gut ablesbar, Vorwahlmöglichkeit der Schweißparameter, Halte-Funktion nach Erlöschen des Lichtbogens.

Sicherheitabschaltung und Fehleranzeige
Zum Beispiel bei Fehlfunktion im Primär- und Sekundärleistungsstromkreis oder bei Überhitzung.

Reduzierte Leerlaufspannung
15 V beim E-Hand-Schweißen (einstellbar). Hat keinen Einfluss auf das Zündverhalten.

Spezielle Anwahlmöglichkeit für VS-Vorschubkoffer am Verfahrensschalter
Für alle Vorschubkoffer die an der Schweißspannung arbeiten, günstige Konstantkennlinie (CV) und Schweißstromausgang EIN wird automatisch geschaltet.

Aluminiumgehäuse
Geringes Gewicht, keine Korrosion bei Beschädigung.

Lichtbogen-Schneiden und Fugenhobeln
Durch hohe Leistung und robuste Konstruktion sehr gute Eignung für Schneid- und Fugenhobelarbeiten.

Parallelschaltung
Zwei XMT 350 bieten 850 A Spitzenstrom.

14 pol. Fernregel-anschluss
Fernregelung von Schweißstrom und Schweißstromausgang.

Adaptiver Hot Start™
Automatische Anpassung des Start- an den Schweißstrom, sicheres Zünden.

Spezielle Lichtbogen-kontroll-Technologie und DIG-Regelung
Exzellente Kontrolle des Schmelzbades auch bei schwierigsten Anwendungen, besonders für Stabelektroden der Typen E 6010 und E 7010.

AUTO-LINE™ Power Management Technology

Auto-Line Universeller Primäranschluss von 190 – 630 V, 50/60 Hz Netzspannungstoleranzen von + 58 % bis – 52 % (400V) werden ausgeglichen, besonders für lange Netzleitungen und an Generatoren.

100% generatortauglich
Geringerer Energieverbrauch und sicherer Anschluss durch Auto-Line sowie Fehlfunktionsüberwachung.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

ISO 9001:2000 REGISTERED QUALITY SYSTEM

Stromquelle mit 3- Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung
Original Hauptgleichrichterbauteile haben eine 5 - Jahresgarantie

Miller®

ITW Welding Products

Edisonstraat 10
3261 LD Oud-Beijerland
Niederlande

Kontakt

Tel.: +31(0)186 641 453
Fax: +31(0)186 640 880
E-Mail: info@itw-welding.de

Internet-Seite

www.itw-welding.com

Technische Daten XMT 350

IP 23 S CC CV DC 3 Phase 1 Phase

Modell	Leistung	Max. Leer-laufspannung	Spannungsbereich im CV Modus	Amperebereich im CC Modus	Abmessungen	Gewicht
350	350 A bei 60 % ED	75 Volt (ca. 15 V, einstellbar)	10 – 38 Volt	5 – 425 Ampere	H : 432 mm B : 318 mm T : 610 mm	36,3 kg

Bestell-Information

Ausrüstung und Optionen	Best-Nr.	Beschreibung	Stück	Preis €
XMT 350 CC/CV	**907 371**	Auto-Line und Hilfsstromanschluss		
XMT 350 CC/CV	**907 371 PS**	Polwendeschalter		
Zubehör				
Gasmagnetventil	195 286	Einbausatz		
RFCS-14	043 554	Fußfernregler		
RHC-14	129 340	Handfernregler		
PRHC-14 PS	028 050 25	Pipelinefernregler mit Polwendeschalter, 25 m Anschlusskabel		
Fahrwagen				
Fahrwagen RG 60	018 035 021	Fahrwagen für XMT-Serie und Hydramate 2		
Invercart A	018 035 016	Fahrwagen für XMT 304/350		
Invercart W	018 035 015	Fahrwagen für XMT304/350 und Hydramate 2		
Hydramate 2	028 042 099	Wasserkühlgerät für Fahrwagen RG 60 und Invercart W		
Schutzhülle	195 478			
Drahtvorschubgeräte				
SuitCase X-TREME 8 VS/ 12 VS		Siehe Prospekt dM/6.4		
SuitCase 8 RC/ 12 RC		Siehe Prospekt dM/6.5		
S-74 DX		Siehe Prospekt dM/3.0		
Ausrüstungen				
Ironmate		Fülldraht-Brenner siehe Prospekt dAY/16.0		
Wasserkühlgeräte		Weitere Wasserkühlgeräte siehe Prospekt dAY/7.2		

Gesamtpreis € :

Miller

Miller – Fachhändler :